

加热循环器（封闭型）

产品特点

- ◆ 系统密闭设计，导热介质使用量少。
- ◆ 导热流体循环系统密闭，延长导热流体的使用寿命。
- ◆ 高温使用时，消除了难闻的油烟味。
- ◆ 设置有排气阀/液位窗，便于向设备内补充循环液。
- ◆ 设有高温保护功能、漏电保护等功能。
- ◆ 温度控制采用PID方式，控温精度高。

产品结构



加热循环器(封闭型)



加热循环器(斜侧面)



加热循环器(斜侧面)

技术参数

型号	FBXH-10	FBXH-20	FBXH-30	FBXH-50	FBXH-100
使用温度范围 (°C)	室温至200				
控温精度 (°C)	PID控制±1°C				
加液/膨胀槽容积	8L	10L	12L	15L	20L
电源	220V/50Hz				380V/50Hz
功率 (W)	250W				
流量 (L/min)	35L/min				
扬程	20M				
进出口尺寸	DN15				
安全保护	漏电/超温/循环压力等保护				
加热功率 (KW)	3	4	5	6	9
外型尺寸 (mm)	430*690*750	430*690*850	430*690*950	430*690*1050	550*690*1150